



**SENSIENT®**



Corantes Artificiais



Extrato de Malte

### **Reconhecimento do Mercado**

É com muito orgulho e satisfação que recebemos o Prêmio BIS (Best Ingredients Suppliers) nas categorias de corantes sintéticos e extratos naturais. Este prêmio nos consolida como fornecedores número 1 em corantes sintéticos e nos fortalece como fornecedores também em soluções naturais. Agradecemos a todos os nossos clientes e parceiros pelo reconhecimento.



### **A Empresa**

A Sensient Technologies Brasil é uma unidade do Grupo Sensient Technologies Corporation, líder mundial no comércio e fabricação de corante, aromas e fragrâncias. Empregamos tecnologia avançada para desenvolver sistemas especiais para alimentos e bebidas, cosméticos, excipientes farmacêuticos, tintas para impressão e especialidades químicas. Nossa missão é inspirar o sucesso de nossos clientes, atuando em conjunto no desenvolvimento de soluções exclusivas e personalizadas que oferecem experiências multi-sensoriais que levam ao fortalecimento da marca e impulsionam as vendas.

Iniciamos nossas atividades no Brasil em 2003; em 2011 inauguramos uma moderna fábrica na cidade de Jundiaí, SP, com um Centro Global de Tecnologia em Aplicação de Corantes. Nossa equipe técnica local conta com profissionais capacitados e experientes no desenvolvimento de novos produtos e aplicações e está a serviço de nossos clientes e parceiros.

### **Portfólio de Produtos**

A Sensient oferece um portfólio completo em corantes naturais, sintéticos e ingredientes concentrados de frutas e vegetais. Em nossa linha de corantes sintéticos e lacas, oferecemos um portfólio completo de produtos de qualidade, padrão e desempenho uniforme que atendam a todos os requisitos de segurança alimentar. Nossa equipe técnica local, com suporte de um time de especialistas globais, atua em parceria com nossos clientes no desenvolvimento de soluções customizadas às necessidades e projetos.

Nos últimos anos, a Sensient tem desenvolvido tecnologias inovadoras em corantes naturais que possibilitam criar produtos *clean label* com cores vivas, brilhantes e estáveis. Com o *SupraRed™* é possível tons de vermelho resistentes ao calor. Um azul natural, agora, é possível com a linha *Natural Blue™*. O *Pure-S™* oferece nova opções de fontes para cores naturais, sem sabor e odor residual. Já a linha *Microfine™*, versátil e funcional, permite que um único corante natural possa ser utilizado para colorir produtos em pó, ou aplicação em bases aquosas

ou base óleo/gordura. Com a nossa linha *Avalanche* é possível substituir dióxido de titânio. Também é possível substituir o Corante Caramelo por ingredientes, tornando o produto mais natural.

Apesar dos rígidos controles de qualidade que atuam sob os corantes sintéticos, os órgãos regulatórios ainda não possuem processos bem estabelecidos para os corantes naturais. A fim de garantir a qualidade e o padrão destes produtos, assim como a segurança aos consumidores, a Sensient apresenta um programa exclusivo, desenvolvido para atender o rigoroso controle; trata-se de uma Autocertificação para Corantes Naturais.

O *Certasure™* oferece uma combinação de padrões de segurança da cadeia de suprimentos, rastreabilidade completa e protocolos de teste de matérias-primas. Todas as análises são realizadas em laboratórios de controle de qualidade totalmente equipados para garantir que os corantes naturais atendam a todos os requisitos estabelecidos (microbiologia, metais pesados, pesticidas, adulteração, solventes residuais não permitidos, certificação de fornecedores, rastreabilidade total de matérias-primas).

**SENSIENT®**  
FOOD COLORS

# SOLUÇÕES EM CORANTES

NATURALMENTE COLORIDO



## **SUPRARED™**

Vermelhos naturais e resistentes ao calor.

Agora é possível desenvolver produtos com tonalidades vermelhas escuras intensas e brilhantes, totalmente naturais, resistentes a processos térmicos.

supra**red**

## **MARROM NATURAL**

Alternativa natural para substituição do caramelo.

Tonalidades que vão desde o amarelo e vermelho a tons quase preto mostram-se como excelentes alternativas clean label e naturais ao corante caramelo.

## **AVALANCHE™**

Substituto Natural para Dióxido de Titânio

Agente opacificante natural branco, tecnologia exclusiva SENSIENT, ideal para confeitaria e perfeito para coberturas. Avalanche™ é uma alternativa clean label para substituir o Dióxido de Titânio.

## **COLOR INCLUSIONS™**

Inovações para despertar os sentidos

Temos a solução perfeita para criar atrativos visuais personalizados para alimentos e bebidas que contribuem para o lançamento de novos produtos e extensão de linha com características exclusivas.

Color Inclusions

## **MICROFINE™**

Cores naturais livre de alumínio

Linha funcional de corantes naturais com tecnologia SENSIENT que permite que um único produto possa ser utilizado para colorir produtos em pó, base oleosa ou aquosa.



## **CORANTES E LACAS**

Cores mais brilhantes e intensas

Portfólio completo com todas as opções em corantes sintéticos e lacas. A SENSIENT assegura produtos de altíssima qualidade, cumprindo todas as normas vigentes de segurança alimentar e fornecendo soluções consistentes para alimentos e bebidas.

## **CORANTES NATURAIS**

Unindo a ciência da natureza à tecnologia das cores sintéticas.

A natureza é fonte de infinitas cores, que quando utilizada de forma sustentável, aliada à tecnologia desenvolvida pela SENSIENT, coloca à disposição do mercado um amplo espectro de cores naturais que acompanha a tendência de clean label, saúde e bem-estar desejados pelo consumidor atual.

## **CONCENTRADOS**

Ingredientes extraídos de fontes naturais.

Os concentrados SENSIENT são ingredientes alternativos aos corantes naturais e/ou sintéticos para colorir naturalmente alimentos e bebidas de forma clean label.

## **PURE-S™**

Cores naturais, ainda mais versáteis. Sem sabor nem odor residual.

A tecnologia de purificação utilizada pela SENSIENT colocou a disposição dos formuladores novas opções em cores naturais, mais resistentes a processos críticos de produção que possibilitam cores vivas, naturais, sem sabor e odor residual.

Pure-S

## **AZUL NATURAL**

Criando possibilidade ilimitadas em cores naturais

Azul tem um efeito calmante e pode relaxar o sistema nervoso. Quando usado em conjunto com cores quentes como amarelo ou vermelho, o azul pode criar tonalidades vibrantes e impactantes.



## **SOLUÇÕES PERSONALIZADAS**

Soluções feitas sob medida para sua demanda

Nossa equipe técnica conta com profissionais capacitados e experientes no desenvolvimento de novos produtos e aplicações em alimentos e bebidas. Os laboratórios localizados em Jundiaí-SP estão a serviço de nossos clientes e parceiros.